



nicht geschweißt
KESVANDUAT

A-A

PŘEKLAD

dne: 2 9. 10. 2007

PROVEDL/A

PROVEDL/A

16 -11- 2007

ARCHIV

2

NZ 07/04183

AT-Fase/Rundg. -12 -0.2	Projektionsmethode 12 +0.4	A	Maß nachgetragen	070943.0	
Allgemeintoleranz (AT) für Schweißkonstruktionen		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.	Passmaß
Längenmaße ± AT		Prüfmaß		Werkstoff:	
Maßbereich	-400 -1000 -2000 -4000 -8000	Hilfsmaß		Rohteil-Nr.:	
2	3 4 6 8	Datum		Benennung:	
		Name		QUERVERBINDUNG ZSB	
Winkelmaße ± AT		Gepr. 24.9.07		Innenmast TE light	
Maßbereich		Gepr. 24.9.07		MX-X	
45° 30° 20°		Gepr. 24.9.07		Maßstab	
Form- und Lagetoleranz (FT)		N.gepr. 28.9.07		15	
Maßbereich		Abt.		Blatt:	
-30 -120 -400 -1000 -2000 -4000 -8000		EK1		1	
FT 0.5 0.8 1.2 2 3 4 5		CAD		von:	
Form und Lage ISO 1101		Vertrauliche Unterlage		710675	
○ Rundheit = 1/4 Durchm.-Tol.		Schutzvermerk ISO 16016 beachten		50234701911	
⊥ ∠ - □ ⊙ / ≡ ⊕ = FT		Ers.f.		Urspr. 399580	
Sprachen:					

S/H Stempelfeld fuer
Kennzeichnung mit:
S -Schweisserkennzeichen
(bei Eigenfertigung)
H -Herstellerkennzeichen
(bei Fremdfertigung)

Schweißverfahren : MAGM (135)
Bewertungsgruppe : EN ISO 5817 - C
Schweißgut : DIN EN 440-G 462 M G3Si1
Schutzgas : DIN EN 439 - M21